

2026年某省属国有企业招聘金寨地区工作人员延期招聘岗位表

序号	岗位	招聘人数	学历要求	年龄要求	专业要求	持证或其他要求	工作内容	工作地点
3	灌装线保全工程师/ 设备保全工程师	1	大专及以上学历	45周岁以下 (1981年4月1 日以后出生)	机械制造、电 气自动化等相 关专业	1. 3年及以上相关工作经历，具有水/饮料生产线电气及设备维护经历者优先； 2. 熟悉设备维护保养工作，具备较好的分析问题、解决问题能力和良好的沟通能力； 3. 特别优秀者可适当放宽条件。	1. 负责生产设备的技术支持，协助完成生产任务； 2. 负责设备日常维护，指导操作技术员和专业工程师规范操作、保养； 3. 协助各部门及时处理重大设备故障，攻克技术难关； 4. 负责进口备件的本土化工作，控制、降低维修费用； 5. 统筹全厂设备备品、备件的外协加工制作； 6. 负责全厂设备大修、改造效果追踪； 7. 负责完成新进设备的安装、调试。	安徽金寨
4	注塑领班	1	大专及以上学历	45周岁以下 (1981年4月1 日以后出生)	机械、电气、 模具等相关专 业	1. 持有行车操作证、低压电工证； 2. 精通赫斯基或华研注塑机油路系统、电路系统、模具及辅助设备PM维护保养、维修等； 3. 3年及以上大型企业PET瓶坯注塑生产管理岗位经验； 4. 具有文件写作能力，能独立完成岗位SOP的编写。 5. 特别优秀者可适当放宽条件。	1. 规范操作瓶坯注塑机及辅助设备，协助保养和维修工作； 2. 严格执行工艺纪律和设备操作规程，严格控制产品质量和生产效率； 3. 根据生产计划，合理领用和控制原材料，科学调试工艺，精益生产； 4. 执行注塑车间6S管理，落实节能降耗措施； 5. 规范填写当班生产日志和交接班工作； 6. 配合研发部门测试新盖型或新材料的可行性。	安徽金寨
5	注塑机保全工程师	1	高中/中专及 以上	45周岁以下 (1981年4月1 日以后出生)	/	1. 2年及以上注塑设备维护经验，熟悉PET注塑工艺； 2. 熟悉设备预防性维护体系，精通注塑设备机械原理和维护技术； 3. 熟悉液压系统、电气控制系统和模具结构； 4. 掌握注塑工艺参数调整和优化技术。	1. 负责注塑机及其辅助设备（机械手、模具温控系统、供料系统等）的预防性维护和计划性检修； 2. 负责生产模具的维护保养、定期检查和维修、修复工作并参与新模具的试模、验收和技术评估； 3. 监控并优化注塑工艺参数，确保产品成型质量稳定，配合品控部门建立和完善注塑产品质量标准； 4. 优化设备性能，提升设备综合效率(OEE)和能源利用率； 5. 负责注塑生产线的技术支持，快速响应并解决设备异常； 6. 编制和更新注塑设备操作规程(SOP)、实现经验共享和技术传承。	安徽金寨
12	灯检技术员 (巡检)	1	高中/中专及 以上	45周岁以下 (1981年4月1 日以后出生)	/	1. 2年及以上食品/饮料行业灯检或质检经验，熟悉包装饮用水检测标准者优先； 2. 学习力强，能通过培训熟练操作灯检设备（如梅特勒-托利多检测仪、国产视觉检测系统）；掌握基础质量工具（如PDCA、5Why分析法）；能适应强光环境下长时间专注工作（人工灯检岗位需视力≥1.0）； 3. 责任心强，对细微瑕疵敏感（如0.5mm以上异物必须检出），适应倒班制，能承受快节奏工作压力； 4. 具有报表填写及故障汇总分析能力，工作主动，态度积极，能严格执行岗位SOP能力。	1. 负责生产线灯检工序（人工或自动灯检设备）的操作，对瓶装水进行可见异物检测（如杂质、悬浮物、瓶身缺陷等）； 2. 按照GB 19298-2014《食品安全国家标准 包装饮用水》标准，确保产品无肉眼可见不合格项； 3. 记录不良品（如瓶内有异物、瓶口变形、标签歪斜等），并反馈至生产部门进行整改； 4. 操作自动灯检机（如异物检测仪、视觉检测系统），调整检测参数（灵敏度、剔除阈值）； 5. 负责灯检设备的日常点检、清洁及简单故障处理（如传送带卡瓶、光源异常）； 6. 配合设备部门进行定期校准，确保检测精度； 7. 统计灯检合格率、不良品类型及频次，形成日报/周报； 8. 参与质量分析会议，提出改进建议（如优化瓶胚质量、调整灌装环境）； 9. 遵守洁净车间管理规范（如穿戴无菌服、定期手部消毒）； 10. 执行HACCP危害分析与关键控制点要求，防止交叉污染。	安徽金寨
18	仓储物流部 叉车工	2	高中/中专及 以上	45周岁以下 (1981年4月1 日以后出生)	机械、机电一 体化相关专业	1. 2年及以上叉车驾驶经验，持经过国家部门专门的上岗培训取得叉车操作证、叉车安全管理证者优先； 2. 1年及以上仓库管理经验，有快消品管理经验者优先； 3. 正直、敬业，懂叉车零件图、装配图、管路图、电路图，并有较好的机械知识和维修技能基础；具备基本的计算机操作能力，熟悉Office办公软件和ERP系统； 4. 有相关技能学历条件可适当放宽。	1. 负责原物料装卸，车间备料，半成品、成品出入库的运输工作； 2. 听从部门负责人及仓管员的安排及调度； 3. 负责原物料码放到位，并按划线码放整齐； 4. 积极配合制造技术部、仓管员做好6S工作； 5. 确保叉车行驶安全，遵循车辆安全规则； 6. 严格按叉车规范操作，做好叉车的节能、废气、噪音达标工作； 7. 及时清理生产中产生的垃圾、回收物并送往指定地点进行处理； 8. 负责叉车的日常维修保养。	安徽金寨
合计		6人						