

2026年某省属国有企业招聘金寨地区工作人员岗位表（补充招聘第二批）

序号	岗位	招聘人数	学历要求	年龄要求	专业要求	持证或其他要求	工作内容
1	电工	1	高中/中专及以上	55周岁以下 (1971年4月1日以后出生)	专业不限	1. 3年及以上相关工作经验，具有水/饮料生产线电气维护经历者或持有高压电工证者优先； 2. 精通电气知识，熟悉水处理、吹灌旋、注塑机、压盖机等设备生产工艺。	1. 定期检查和维护工厂电气系统，确保正常运行并满足安全标准，并做好记录； 2. 提供技术支持，解决操作技术员在使用过程中遇到的问题； 3. 参与工厂生产预算及执行； 4. 负责新购设备电气系统测试和验证，确保其性能和质量满足要求； 5. 参与工厂安全生产管理。
2	吹瓶、灌装技术员	1	高中/中专及以上	45周岁以下 (1981年4月1日以后出生)	专业不限	1. 2年及以上吹瓶、灌装工作经验，有饮用水/饮料吹瓶、灌装生产经验； 2. 熟悉饮用水/饮料生产工艺，掌握常用电脑知识，熟练操作、维护设备； 3. 具有文件写作能力，能独立完成岗位SOP，设备操作SOP的编写； 4. 能适应倒班工作制，能承受生产现场噪音环境。	1. 负责生产线产品吹瓶、灌装的质量把控； 2. 负责生产换型、吹灌设备调试，协助维修保养及异常处理； 3. 按KPI要求收集数据，包括各品项生产起始时间、故障及停机时间、生产总量和良品率； 4. 参与生产工艺整改、新产品开发相关生产活动，完成项目节点的技术要求； 5. 做好与上下道工序的沟通，保证工作效率和产品质量，并及时报告生产过程中的问题； 6. 负责吹瓶、灌装现场的6S管理。
3	贴标技术员	2	高中/中专及以上	45周岁以下 (1981年4月1日以后出生)	专业不限	1. 2年及以上贴标工作经验，有饮用水/饮料贴标生产经验； 2. 熟悉饮用水/饮料生产工艺，掌握常用电脑知识，熟练操作、维护设备； 3. 具有报表填写及故障汇总分析能力，工作主动，态度积极，能严格执行岗位SOP能力； 4. 能适应倒班工作制，能承受生产现场噪音环境。	1. 负责生产线产品贴标的质量把控； 2. 负责生产换型、贴标设备调试，协助维修保养及异常处理； 3. 按KPI要求收集数据，包括各品项生产起始时间、故障及停机时间、生产总量和良品率； 4. 参与生产工艺整改、新产品开发相关生产活动，完成项目节点的技术要求； 5. 做好与上下道工序的沟通，保证工作效率和产品质量，并及时报告生产过程中的问题； 6. 负责贴标现场的6S管理。
4	包装技术员（含膜包）	1	高中/中专及以上	45周岁以下 (1981年4月1日以后出生)	专业不限	1. 2年及以上包装工作经验，有饮用水/饮料包装生产经验者优先； 2. 熟悉饮用水/饮料生产工艺，掌握常用电脑知识，熟练操作、维护设备； 3. 具有报表填写及故障汇总分析能力，工作主动，态度积极，能严格执行岗位SOP能力者优先； 4. 能适应倒班工作制，能承受生产现场噪音环境。	1. 负责生产线产品包装的质量把控； 2. 负责生产换型、包装设备调试，协助维修保养及异常处理； 3. 按KPI要求收集数据，包括各品项生产起始时间、故障及停机时间、生产总量和良品率； 4. 参与生产工艺整改、新产品开发相关生产活动，完成项目节点的技术要求； 5. 做好与上下道工序的沟通，保证工作效率和产品质量，并及时报告生产过程中的问题； 6. 负责包装现场的6S管理。
5	码垛技术员	1	高中/中专及以上	45周岁以下 (1981年4月1日以后出生)	专业不限	1. 2年及以上码垛工作经验，有饮用水/饮料包装生产经验者优先； 2. 熟悉饮用水/饮料生产工艺，掌握常用电脑知识，熟练操作、维护设备； 3. 具有文件写作能力，能独立完成岗位SOP，设备操作SOP的编写； 4. 能适应倒班工作制，能承受生产现场噪音环境。	1. 执行SOP标准作业流程，确保码垛质量； 2. 按KPI要求收集数据，包括各品项生产起始时间、故障及停机时间、生产总量和良品率，针对不合格的产品或待检品要张贴好质量流转单并予以隔离； 3. 关注设备状况，做好设备巡检，发现异常及时停机报告线长并及时处理，确认码垛类型； 4. 检查箱包松紧效果及外观、箱喷码，异常时要及时停机并反馈线长隔离不合格品； 5. 停机时间（30分钟以上）要关闭输送带，减少浪费； 6. 严格按照SOP标准操作设备和协助清洁保养设备。
6	套标、提手、套袋技术员	1	高中/中专及以上	45周岁以下 (1981年4月1日以后出生)	专业不限	1. 2年及以上包装水/饮料行业塑封或提手机操作经验者优先； 2. 熟练操作塑封和提手设备； 3. 掌握基础质量工具（如PDCA、5Why分析法）； 4. 具有文件写作能力，能独立完成岗位SOP，设备操作SOP的编写； 5. 能适应倒班制，能承受快节奏工作压力。	1. 负责生产线产品塑封、提手安装的质量把控； 2. 协助维修保养及异常处理； 3. 按KPI要求收集数据，包括各品项生产起始时间、故障及停机时间、生产总量和良品率； 4. 参与生产工艺整改、新产品开发相关生产活动，完成项目节点的技术要求； 5. 做好与上下道工序的沟通，保证工作效率和产品质量，并及时报告生产过程中的问题； 6. 负责包装现场的6S管理。
合计		7					